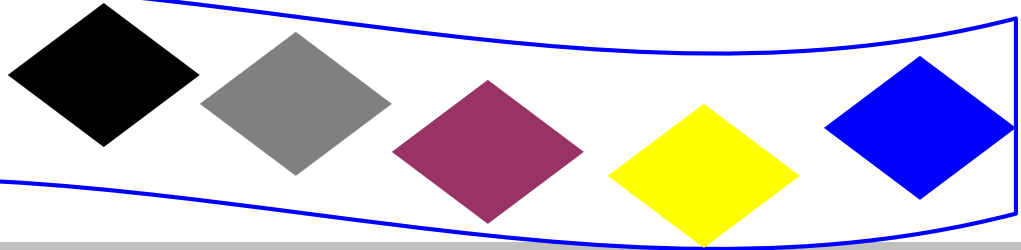


- KUNSTSTOFFPRODUKTION
- VERTRIEB
- METALLHANDEL



NICOCYL®-GmbH

Ausschreibungstext

NICOCYL®-Industrieboden Nut & Feder, 10 mm - die maßhaltigste Verbindungsart

1. Untergrundvorbereitung

Wand/ Randstreifen und Überstände aus Abdichtungs- und/ oder Dämmmaterial entfernen. Mechanische Reinigung und Aufbringung eines PUR- Untergrundfestigers:

Mechanische Reinigung durch Abtragen der trennend wirkenden Feinschichten (Zementhaut) sowie anderer Verschmutzungen gemäß den im beigefügten "Richtlinien für die Verlegung von **NICOCYL®**-Industrieböden" genannten Verfahren nach objektbezogenem Aufwand.

Entsorgungsgut bauseits einschließlich Behältergestaltung.

Die Ebenheit des Unterbodens sollte der DIN 18202 Zeile 3 oder zumindest den betrieblichen Anforderungen entsprechen. Verlegefertige Erstellung einschließlich Aufbringung des PUR- Untergrundfestigers.

Restfeuchte zum Zeitpunkt der Verlegung 4,0 %.

Ausgleich geringfügiger Unebenheiten.

1,00 m²

2. NICOCYL®-Industrieboden Nut & Feder, 10 mm

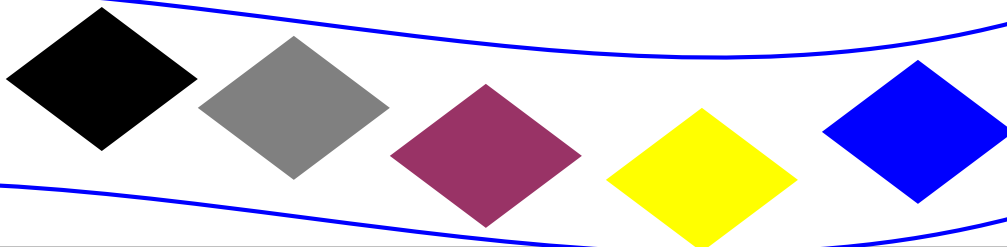
Werkstoffbasis: Kabel-, Isolier- und Mantelstoffe
Eigenschaften: abrieb- und verschleißfest
fußwarm, geräusch- und schallmindernd
Rutschfestigkeitsklasse R 10 - 11
geprüft durch das Staatl. Materialprüfungsamt (MPA)
Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit

und

Rutschfestigkeit (BIA), Arbeitsgemeinschaft
Industriebau e.V. (AGI A 10) DIN EN ISO 9001
Oberfläche: maseriert, Rutschhemmung feucht R 11
produktionsbedingt, pastillenform, genarbt,
Rutschhemmung feucht R 10

Sichtbare Fläche: 490 x 490 mm
Plattenstärke: 10 mm
Gewicht: 13,60 kg/ 0,96 m²
Farbe: schwarz
Bedarf: 4 Platten/0,96 m²

- KUNSTSTOFFPRODUKTION
- VERTRIEB
- METALLHANDEL



NICOCYL®-GmbH

gemäß den im beigefügten "Richtlinien für die Verlegung von **NICOCYL®**-Industriebodenbelägen" genannten Voraussetzungen und Abläufen auf dem den Anforderungen der gültigen VOB nach DIN 18365 (Bodenbelagsarbeiten) entsprechen und den betrieblichen Beanspruchungen und Belastungen standhaltendem Unterboden in einem Polyurethan- Klebersystem liefern und verlegen, einschließlich thermischer Verschweißung der Plattenfugen.

Alternative kostengünstigere Verlegeart:

schwimmende Verlegung mit Klebfixierung laut Herstellerangaben.

Hersteller: **NICOCYL®**- GmbH, 44581 Castrop-Rauxel, Am Rapensweg 213

1,00 m² _____

3. **NICOCYL®**-Antrittplatten
 Nut & Feder
 Mehrpreis zu Pos. 1.10.2
 Farbe: Schwarz
 Oberflächenstruktur maseriert,
 sichtbare Fläche 490 x 490 x 10 mm,
 Rutschfestigkeit R 11
 liefern und verlegen

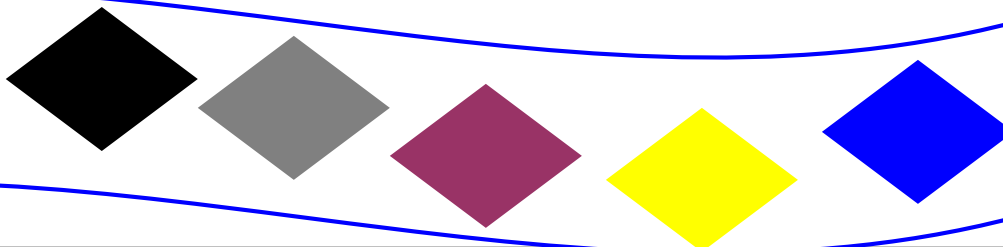
1,00 lfm. _____

4. **NICOCYL®**-Sockelleisten
 Farbe: Schwarz
 Oberflächenstruktur maseriert,
 sichtbare Fläche in Abschnitten von
 je ca. 500 x 100 x 10 mm
 aus Platten geschnitten
 liefern und anbringen.

1,00 lfm. _____

5. **Ausgleich** vorhandener Unebenheiten und
 Ausbrechungen gemäß Vereinbarung nach

- KUNSTSTOFFPRODUKTION
- VERTRIEB
- METALLHANDEL



NICOCYL®-GmbH

Materialaufwand und Stundenlohn.

2- komp. - PU- Spachtelmasse	1,00 kg	_____	_____
Härter für PU- Spachtelmasse	1,00 kg	_____	_____

6. Stundenlohn/ Facharbeiter

1,00 Std. _____

7. **Anarbeiten** des Plattenbelages an Wände, Fundamente, Säulen, aufsteigende Bauteile sowie an Gebäudebewegungsfugen durch maßgerechtes Zuschneiden der Platten.

1,00 lfm. _____

8. **Anschlüsse** an Wände, Fundamente, Säulen, aufsteigende Bauteile sowie an Gebäudebewegungsfugen bei einer Breite und Tiefe von bis zu 10 mm mit PUR Dichtstoffmasse schließen. Bei aus der Nutzung herrührender Beschränkung auf bestimmte Stoffzusammensetzungen ist dementsprechendes Material gemeinsam festzulegen.

1,00 lfm. _____

9. Baustelleneinrichtung/ objektbezogen

1,00 Stk. _____

Summe NICOCYL®-Industrieboden Nut & Feder, 10 mm _____